

延长油田：不惧严寒冲刺“满堂红”

杜培华 陈相敏 董超 张雄 刘亚萍



志丹采油厂职工寒夜里忙抢修。

近期，陕北气温急转直下，最低气温已接近零下20摄氏度。寒冬虽至，干劲不减。延长石油油田公司各生产单位全员紧盯1140万吨原油生产目标任务，迎风雪、战严寒，争分夺秒，设法解决挡在安全生产面前的“拦路虎”，以“埋头苦干，不怕困难”之姿态，时刻保持生产线全线安全顺畅运行，奋力向着全年目标发起最后冲刺。

镜头一：寒夜里忙抢修

“这两天气温下降厉害，特别要注意晚上，多巡查几次注水设备运行情况，绝不能因天气原因造成注水管线冻堵影响生产。”12月15日晚10时许，志丹采油厂永宁采油队永271采出水处理站站长王彦龙在电话中叮嘱站员刘静。

该站位于志丹县山区的一山顶处，海拔较高，夜晚气温骤降，对于生产设备的健康运行有着很大的考验。“不能冻坏一条管线，不能冻坏一个阀门，不能冻坏一台设备”是每一名职工的冬季工作的基本准则。

放下电话后，刘静裹好棉衣，拿着手电筒，在寒风中，顺着注水泵、

提升泵、管线、罐区开始了夜间的第三次巡查。

当巡查到储水罐时，刘静发现存水量不足，需要提水，于是按照操作规程启动了提升泵。忽然，一阵轻微没有规律的“啜啜”声音从提升泵定子周围传了出来。同时，他明显感觉到提升泵电机负荷过重。停机重启后，异常现象仍然存在。

“王站，271提升泵好像故障了，启动声音异常，我这儿排除不了，请帮忙协助一下。”屡次试启动后异常仍无法排除，刘静向站长王彦龙打了求援电话。

20分钟后，站长王彦龙、副站长

李树鹏带领技术员王保伟赶到现场，经过排查分析，判断出为提升泵上液管线拐弯处结冰导致。故障点找到后，大家立刻开展抢修作业，松法兰螺丝、拆卸管线、除冰、安装、检查、调试，全程仅用了15分钟。试启动，提升泵的声音正常了，电机负荷也正常了，故障排除。

“今晚尽全力把这些水处理完，明天各路都放开了，来水量会更大，咱们这儿辛苦一点儿，各个站才能顺利排水，正常运油，咱们全队生产任务才能有保障。”抢修结束后王彦龙搓着冻红的双手对刘静再次叮嘱。



下寺湾采油厂干部职工在风雪中查看原油生产情况。

镜头二：迎战风雪护航生产

12月中旬，陕北地区前后迎来两场大雪。雪景虽美，却对延长油田千里油区的生产运行带来一定影响。

“雪一停，大家把各自负责的油水井先巡查一遍，在确保设备都正常运行的前提下，再清除道路积雪。再强调一点，室外工作，每个人都要注意防寒保暖。”12月15日一大早，下寺湾采油厂采油五队采油二站站长薛敏在微信工作群中紧张有序地安排当天的安全生产工作。

夜雪之后的采油区域一片银装

素裹，接到群里的工作安排后，各生产区域随之忙碌了起来，各井站职工穿好防寒衣物，开始冒雪徒步巡井、测产、上报液量、填写报表、保养设备……全员没有一个人因雪而减少任何一个工作环节。

薛敏告诉记者，为确保年末各项工作顺利开展，采油队结合天气情况制定了应对极端天气应急预案。采油站也进行了相应的工作分工，对设备关键部位提前进行全面防冻排查和隐患整改，确保生产“末梢”的组织

运行各环节始终处于安全受控状态。

寒潮来袭，油田上下不惧严寒，与时间赛跑，奋力冲刺全年目标任务，到处都是一片火热的劳动场景。笔者离开下寺湾油区时，路途中依然能看到三五成群的职工拿着铁锹、推雪板等工具在清除路面积雪，还有部分职工正从皮卡车厢里往出铲融雪盐粒。油区主干道的积雪已基本被职工清理了，一辆辆泵油车便在没有积雪的道路上安全通往每一个生产现场。



严寒中，定边采油厂生产现场一派火热景象。

镜头三：“你追我赶”冲刺收官

截至11月30日，罗庞塬采油队超额完成全年产量任务；

12月17日，东仁沟采油队提前完成全年产量任务；

12月19日，白马崾先采油队提前完成全年产量任务；

12月20日，学庄采油队提前超额完成全年产量任务；

……

随着定边采油厂各基层生产单位陆续传来捷报，该厂距离200万吨的全年生产任务目标也越来越近，

全员冲刺的动力更足了。

目前，定边采油厂紧盯剩余生产任务，在安全的前提下高效组织生产，走稳走实年度收官“最后一公里”。“任务还差多少？目前还有什么问题需要解决？有没有什么好的上产、增产措施？”该厂生产运行科负责人说，“还没有完成任务的采油队，队领导班子密切跟踪产能动态，每天分析对比产量变化数据，实时坐镇生产现场协调指挥，解决安全生产存在问题。”

笔者走访五兴庄采油队时，该队

党支部负责人刘万明正在井场督产，他表示，为确保打赢年终岁尾收官战，采油队根据“中心站+运营班”管理模式合并组站，进一步强化调度指挥，合理安排产储运销各环节，扎实做好油井计量、含水化验、测产盘库等基础工作，认真执行产量任务日定额管理，随时跟进各项工作进度，全盘掌握全队生产运行情况。同时，邀请技术部门人员驻扎在井场，帮扶指导上产、增产措施。目前，安全生产各项工作高效率运行。



七里村采油厂安全“小课堂”受到职工热捧。

镜头四：安全“小课堂”受热捧

连日来，七里村采油厂为职工量身打造了形式多样的安全“小课堂”。这些培训地点被安排在站点、班组和生产现场，与职工面对面互动，很受职工欢迎。

据悉，安全“小课堂”由采油厂中高级技师、内训师和技术骨干担任授课老师，课程详细涉及采油工艺、注水流程、岗位风险识别、防火防爆安全和操作规程及标准化作业程序等内容。

培训中，培训老师以问题为导向，现场示范讲解，亲手操作演示，让职工在干中学、学中干，提升操作能力。同时，为大家分享安全生产法律法规、岗位风险辨识、典型安全事故案例分析及安全生产经验等，引导职工牢固树立安全意识。

“安全‘小课堂’这种培训模式新颖，贴合生产实际，非常接地气，师傅在现场讲解，示范操作和解答疑问，让我们觉得学理论、学操作

不是那么枯燥难懂和复杂了。”一名职工说。

“以安全‘小课堂’的形式深入到生产现场进行培训，不仅解决了职工的学习需求，还有效地调动了大家学习专业技能的积极性和主动性。”该厂人力资源科负责人说。

下一步，七里村采油厂还将扩大安全“小课堂”讲授内容范围，让安全“小课堂”成为促进安全生产，提升全员素质能力的“充电桩”。